

Bydgoszcz, 05.12.2019 r.

**Zapytanie ofertowe nr 1/2019/RPKP.01.02.01-04.0020/18 - PRZEDSIĘBIORSTWO  
PRODUKCYJNO-USŁUGOWE PRODUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ dotyczy zakupu (dostawy) centrum frezarskiego sterowanego  
numerycznie**

**Realizacja przedmiotu zamówienia** odbywać się będzie w ramach projektu „Utworzenie laboratorium technologicznego w firmie PP-U PRODUS Sp. z o.o w celu przeprowadzenia prac badawczo-rozwojowych w zakresie klinów kuźniczych oraz form wielogniazdowych do opakowań z tworzyw sztucznych” finansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020, **Oś priorytetowa:** 1. Wzmocnienie innowacyjności i konkurencyjności regionu, **Działanie:** 1.2 Promowanie inwestycji przedsiębiorstw w badania i innowacje, **Poddziałanie:** 1.2.1 Wsparcie procesów badawczo-rozwojowych.

Postępowanie jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 r.”

Do niniejszego zapytania ofertowego nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo Zamówień Publicznych.

## **I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**

Nazwa Zamawiającego	<b>PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE PRODUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ</b>
Adres siedziby:	Bydgoszcz (85-461), ul. Ołowiana 10
Telefon	606 311 472
Poczta elektroniczna	marek.szal@ppuprodus.com
NIP	5540234023
REGON	001310027
KRS	0000134845

## **II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

- 1. Kod CPV:**  
**42638000-7 centra obróbkowe do obróbki metalu**
2. Przedmiotem zamówienia jest zakup (dostawa) do laboratorium PP-U PRODUS Sp. z o. o, 85-461 Bydgoszcz, ulica Ołowiana 10 **centrum frezarskiego sterowanego numerycznie**
3. **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**  
Minimalne parametry techniczne:
  - a) Zakres przesuwów osi liniowych:

- Stół roboczy X= minimum 1700mm,
  - Stół roboczy Y= minimum 700mm,
  - Stół roboczy Z= minimum 680mm – pełny zakres również przy pracy w wersji 5-cio osiowej.
- b) Stoły:
- stół stały - wielkość: minimum 2000 x 700mm, udźwig: minimum 1500kg,
  - stół obrotowy - wielkość minimum  $\varnothing$  700mm, udźwig: minimum 500kg.
- c) Głowica uchylna oś B:
- 4-ta oś z możliwością pracy symultanicznej oraz indeksowanej,
  - moment podczas obrotu: minimum 2500Nm,
  - moment z hamulcem: minimum 4000Nm,
  - prędkość wychylenia: 35 obr./min.,
  - zakres wychylenia przy pracy ciągłej: minimum +/- 90°,
  - zakres wychylenia chwilowego: minimum +/- 100°,
  - odległość od osi wrzeciona w pozycji horyzontalnej do stołu: maksimum 210mm.
- d) Napęd główny:
- rodzaj: elektrowrzeciono,
  - obroty maksymalne elektrowrzeciona: minimum 15.000obr./min.,
  - moc maksymalna: minimum 40kW,
  - moment maksymalny: minimum 200Nm,
  - stożek: SK40.
- e) Magazyn narzędzi:
- typ: kołowy, łańcuchowy,
  - ilość miejsc w magazynie: minimum 30 pozycji.
- f) Dynamika:
- maksymalna prędkość posuwu w osi X, Y, Z: minimum 40.000mm/min,
  - przesuw szybki w osi X: minimum 40m/min.,
  - przesuw szybki w osi Y: minimum 40m/min.,
  - przesuw szybki w osi Z: minimum 40m/min.
- g) Dokładność:
- wymagany bezpośredni system pomiarowy optyczny, bądź magnetyczny we wszystkich osiach,
  - dokładność pozycjonowania: P (X, Y, Z) < 10  $\mu$ m (wg VDI/DGQ 3441), P (B) < 10 arc sec (wg VDI/DGQ 3441).
- h) Sterowanie:
- HeidenHain: iTNC530 lub TNC640 z panelem minimum 19' lub równoznaczne
- i) Wyposażenie wymagane:
- zamknięta przestrzeń obróbcza,
  - układ centralnego smarowania,
  - bezpośredni system pomiarowy dla wszystkich osi,
  - zewnętrzne podawanie chłodziwa,
  - wewnętrzne podawanie chłodziwa: minimum 40bar,
  - system filtracji chłodziwa z filtrem papierowym,
  - obrotowy wziernik operatora,
  - pistolet spłukujący,
  - przedmuch powietrzem przez środek wrzeciona,
  - sonda detalu na podczerwień,
  - pokrętło elektroniczne,
  - możliwość pracy przy otwartych drzwiach,
  - oprogramowanie do monitorowania zdalnie statusu obrabiarki,
  - oprogramowanie do kompensacji kinematyki obrabiarki w wersji 5- osiowej,
  - model danych 3D.

### **III. TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Termin realizacji zamówienia:** Realizacja zamówienia maksymalnie w terminie 9-ciu miesięcy od daty podpisania zamówienia/umowy przez Zamawiającego i Wykonawcę.  
Protokół z przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia zostanie sporządzony w terminie 7 dni od upływu terminu składania ofert a umowa/zamówienie zostanie zawarte/podpisane w terminie 14 dni od daty sporządzenia protokołu z przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.
2. **Miejsce realizacji zamówienia:** Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe Probus Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 85-461 Bydgoszcz, ulica Ołowiana 10.

### **IV. TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY**

Termin złożenia oferty upływa w dniu **06.01.2020 r. do godziny 23:59:59.**

**Oferty, które wpłyną po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.**

Oferty winny być wniesione w formie pisemnej (pocztą, kurierem lub osobiście) w siedzibie firmy: PP-U PRODUS Sp. z o. o, 85-461 Bydgoszcz, ulica Ołowiana 10 przy czym za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do siedziby firmy.

Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym (załącznik nr 1) wraz z dopiskiem: **„Oferta na zakup (dostawa) Centrum frezarskie sterowane numerycznie**

Oferty można również składać mailowo na adres [marek.szal@ppuprodu.com](mailto:marek.szal@ppuprodu.com) wpisując w temacie maila : **„Oferta zakup (dostawę) Centrum frezarskie sterowane numerycznie**

### **V. WARUNKI UDZIAŁU W PROCEDURZE UDZIELENIA ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE ICH SPEŁNIENIE**

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
  - a) Wykonawca dostarczył w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – co najmniej jedną dostawę wraz z uruchomieniem centrum frezarskiego sterowanego numerycznie.

Ocena spełniania warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie oświadczenia Wykonawcy – **załącznik nr 2 do zapytania**. Zamawiający może zażądać dodatkowych dowodów potwierdzających prawdziwość oświadczenia w postaci faktury sprzedaży i/lub referencji i/lub protokołu odbioru końcowego.

### **VI. PRZESŁANKI DO WYKLUCZENIA WYKONAWCY Z UDZIAŁU W ZAMÓWIENIU ORAZ DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE BRAK PODSTAWY DO WYKLUCZENIA WYKONAWCY**

Z procedury udzielenia zamówienia wykluczony zostanie Wykonawca, który powiązany jest kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się

wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Celem wykazania, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu z procedury udzielenia zamówienia Zamawiający żąda, aby Wykonawca złożył w załączeniu do oferty oświadczenie, iż nie podlega on wykluczeniu z procedury udzielenia zamówienia (**Załącznik nr 3**).

## **VII. INFORMACJA NA TEMAT ŻADANEGO WADIUM**

Nie dotyczy

## **VIII. WEZWANIE WYKONAWCY DO UZUPEŁNIENIA OFERTY LUB ZŁOŻENIA WYJAŚNIEN**

1. Oferty są weryfikowane przez Zamawiającego a w przypadku, w którym oferta zawiera braki lub jej treść jest niejasna, to Wykonawca ją składający może być wezwany odpowiednio do: jej uzupełnienia lub wyjaśnienia zaistniałej niejasności. W wezwaniu Zamawiający wyznaczy jednocześnie termin odpowiednio do uzupełnienia lub wyjaśnienia oferty, nie dłuższy niż do 2 dni roboczych. Wezwanie nastąpi w drodze mailowej przesłanej do potencjalnego oferenta. Uzupełnieniu lub wyjaśnieniu nie będą podlegały oferty podlegające odrzuceniu.
2. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
  - a) jej treść nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego,
  - b) zostanie złożona po terminie składania ofert,
  - c) nie będzie kompletna,
  - d) nie będzie spełniać wymogów stawianych w zapytaniu ofertowym.
3. Zamawiający wybiera tego wykonawcę, którego oferta przedstawia najkorzystniejszy bilans ceny i innych kryteriów odnoszących się do przedmiotu zamówienia – o ile dodatkowe kryteria tj. kryteria inne niż cena zostały przewidziane.

## **IX. KRYTERIA OCENY OFERT:**

Przy wyborze najkorzystniejszej ceny Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

- A) **Cena – 40%**
- B) **Serwis i Gwarancja -40%**
- C) **Termin dostawy-20%**

#### Ad. A)

1. W ramach kryterium „Cena” Zamawiający przyzna punktację według następującego wzoru:

$$P_{bad.C} = \frac{C_{min.}}{C_{bad.}} \times 100 \times 40\%$$

gdzie:

- $P_{bad.C}$  – punkty za kryterium „Cena” przyznane badanej ofercie
- $C_{min.}$  – najniższa cena spośród ocenionych ofert
- $C_{bad.}$  – cena oferty badanej

Maksymalna liczba punktów uzyskanych w kryterium: 40 punktów

2. Podana w ofercie cena ma być wyrażona w PLN lub EURO (ewentualne przeliczenie nastąpi po kursie średnim tabeli NBP z dnia sporządzenia protokołu z przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia).
3. Cenę oferty należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, przy czym końcówki poniżej 0,5 groszy pomniejsza się, a końcówki 0,5 groszy i wyższe zaokrągla się do 1 grosza. Cena musi być podana cyfrowo i słownie. Cena musi być skalkulowana w sposób jednoznaczny i musi zawierać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
4. Cena oferty musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej i zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia, w tym wszystkie opłaty i podatki, obejmujące m. in. podatek od towarów i usług (VAT).
5. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miały obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

#### Ad. B)

W ramach kryterium „Serwis i Gwarancja” Zamawiający przyzna punktację w sposób następujący. W przypadku zaoferowania przez Wykonawcę dłuższego okresu gwarancji niż wymagany przez Zamawiającego, Zamawiający przyzna Wykonawcy dodatkowe punkty według następującego schematu:

- 40 pkt – dla oferty z minimum 18 miesięcznym okresem gwarancji i z czasem reakcji serwisu 24/48 godzin
- 0 pkt – dla ofert z 17- miesięcznym lub krótszym okresem gwarancji i bez warunków serwisu wskazanych powyżej

Warunki serwisu i gwarancji wskazane powyżej muszą zostać potwierdzone oświadczeniem producenta na formularzu ofertowym. Maksymalna liczba punktów uzyskanych w kryterium: 40 punktów.

#### Ad. C)

W ramach kryterium „Termin dostawy” Zamawiający przyzna punktację według następującego wzoru:

$$P_{bad.C} = \frac{C_{min.}}{C_{bad.}} \times 100 \times 20\%$$

gdzie:

- $P_{bad.C}$  – punkty za kryterium „Termin dostawy” przyznane badanej ofercie

- C<sub>min.</sub> – najkrótszy termin dostawy spośród ocenionych ofert  
C<sub>bad.</sub> – termin dostawy oferty badanej

Maksymalna liczba punktów uzyskanych w kryterium: 20 punktów

Przez Termin dostawy należy rozumieć wskazany przez Wykonawcę okres gotowości przedmiotu zamówienia do odbioru na zasadach INCOTERMS EXW miejsce zakładu Wykonawcy. Gotowość do odbioru w terminie maksymalnie 9-ciu miesięcy od daty podpisania zamówienia/umowy.

Zamawiający dokona wyboru oferty tego z Wykonawców, którego oferta uzyska w wyniku oceny najwyższą liczbę punktów. Przyznanie punktów poszczególnym ofertom odbędzie się w oparciu o następujący wzór:

$$P_{\text{bad.}} = P_{\text{bad. C}} + P_{\text{bad. SG}} + P_{\text{bad. D}}$$

gdzie:

- P<sub>bad.</sub> - łączna suma punktów przyznanych ofercie  
P<sub>bad. C</sub> - liczba punktów uzyskanych z kryterium „Cena”  
P<sub>bad. SG</sub> - liczba punktów uzyskanych z kryterium „Serwis i Gwarancja”  
P<sub>bad. D</sub> - liczba punktów uzyskanych z kryterium „Termin dostawy”

Łączna możliwa do uzyskania liczba punktów wynosi 100 pkt.

Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że złożone oferty uzyskały taką samą punktację, Zamawiający wybierze ofertę z niższą ceną.

#### **X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA**

1. Wykonawca jest związany ofertą przez okres 21 dni.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert, przy czym za pierwszy dzień ww. okresu uznaje się następnego dzień po upływie terminu składania ofert.

#### **XI. INFORMACJA W ZAKRESIE MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT WARIANTOWYCH**

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert wariantowych.

#### **XII. INFORMACJA W ZAKRESIE MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH**

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.

#### **XIII. ZASTRZEŻENIE TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA**

Wykonawca może zastrzec nie później niż w terminie składania ofert, iż część jego oferty stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa.

#### **XIV. INFORMACJA O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**

Informacje o wyniku naboru umieszczona zostanie na stronie internetowej [www.bazakonkurencyjnosci.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.pl) oraz [www.ppuprodus.com](http://www.ppuprodus.com)

#### **XV. INFORMACJE DODATKOWE**

1. Zamawiający w toku procedury udzielenia zamówienia a najpóźniej do upływu terminu składania ofert ma prawo do zmiany treści zapytania ofertowego. Zamawiający publikuje informacje o zmianie odpowiednio do publikacji zapytania ofertowego.



2. Z Wykonawcą, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zgodnie z kryteriami oceny określony w pkt. IX niniejszego zapytania ofertowego, będzie podpisana umowa/zamówienie w miejscu i na warunkach określonych przez Zamawiającego.
3. Wszystkie koszty związane z przygotowaniem i dostarczeniem oferty ponosi wykonawca.
4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert z zastrzeżeniem nie przekroczenia wysokości środków zaplanowanych w budżecie projektu na realizację niniejszego działania.
5. Dokonanie zmian postanowień umowy/zamówienia, która będzie podpisana z Wykonawcą w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru tego Wykonawcy będzie możliwa po uzyskaniu zgody drugiej strony umowy i tylko w zakresie zgodnym z prawem i wytycznymi.
6. Zamawiający może unieważnić zapytanie ofertowe na każdym jego etapie, jeżeli:
  - (1) okaże się, że posiadane przez niego środki nie wystarczą, aby sfinansować realizację zamawianej usługi lub dostawy,
  - (2) zapytanie ofertowe posiada wadę prawną, której wystąpienie spowodowałoby negatywne dla Zamawiającego skutki, w tym konieczność zwrotu przekazanych Zamawiającemu środków publicznych,
  - (3) na skutek niemożliwej do przewidzenia w chwili ogłoszenia zapytania ofertowego okoliczności realizacja usługi lub dostawy nie leży w interesie Zamawiającego. Ponadto, Zamawiający może unieważnić zapytanie ofertowe bez podania przyczyn jego unieważnienia.

**XVI. Zainteresowani wzięciem udziału w postępowaniu Wykonawcy zobowiązani są złożyć ofertę na którą składają się:**

1. Wypełniony formularz oferty zgodny ze wzorem określonym w **Załączniku nr 1** do Zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie Wykonawcy, zgodne ze wzorem określonym w **Załączniku nr 2** do Zapytania ofertowego.
3. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z procedury udzielenia zamówienia zgodnie ze wzorem w **Załączniku nr 3** do Zapytania ofertowego.