

Bydgoszcz, 23.03.2020 r.

**Zapytanie ofertowe nr 1/2020/RPKP.01.02.01-04.0020/18 - PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE PRODUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ dotyczy zakupu (dostawy): oprogramowania konstrukcyjnego CAD/CAM z postprocesorem dla centrum frezarskiego sterowanego numerycznie ( typ DMF 180/7 DMG MORI)**

**Realizacja przedmiotu zamówienia** odbywać się będzie w ramach projektu „Utworzenie laboratorium technologicznego w firmie PP-U PRODUS Sp. z o.o w celu przeprowadzenia prac badawczo-rozwojowych w zakresie klinów kuźniczych oraz form wielogniazdowych do opakowań z tworzyw sztucznych” finansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020, **Oś priorytetowa:** 1. Wzmocnienie innowacyjności i konkurencyjności regionu, **Działanie:** 1.2 Promowanie inwestycji przedsiębiorstw w badania i innowacje, **Poddziałanie:** 1.2.1 Wsparcie procesów badawczo-rozwojowych.

Postępowanie jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 r.”

Do niniejszego zapytania ofertowego nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo Zamówień Publicznych.

## I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Nazwa Zamawiającego	<b>PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE PRODUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ</b>
Adres siedziby:	Bydgoszcz (85-461), ul. Ołowiana 10
Telefon	606 311 472
Poczta elektroniczna	marek.szal@ppuprodus.com
NIP	5540234023
REGON	001310027

## II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### 1. Kod CPV:

48320000-7 Pakiety oprogramowania do rysowania i odwzorowywania

-48321000-4: pakiet oprogramowania do projektowania wspomaganego komputerowo (CAD),

-48323000-8: pakiet oprogramowania do produkcji wspomaganego komputerowo (CAM).

**Przedmiotem zamówienia** jest zakup (dostawa) do laboratorium PP-U PRODUS Sp. z o. o, (85-461) Bydgoszcz, ulica Ołowiana 10 **oprogramowania konstrukcyjnego CAD/CAM z postprocesorem dla centrum frezarskiego sterowanego numerycznie ( typ DMF 180/7 DMG MORI)**

### 2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Minimalne parametry techniczne:

Oprogramowanie przeznaczonego do projektowania form wtryskowych i tłoczników CAD/CAM (konstrukcja narzędzi z biblioteką standardów) oraz programowania obróbki na obrabiarkach numeryczne sterowanych CAD/CAM (programowanie obróbki z symulacją procesu obróbki). Program w polskiej wersji językowej.

Oprogramowanie CAD/CAM wspomagające produkcję form wtryskowych i tłoczników winno zawierać:

- 3.1. moduły konstrukcyjne CAD do projektowania form wtryskowych i tłoczników z funkcjami ułatwiającymi konstruowanie,
- 3.2. moduły programowania CAM obróbki (na obrabiarkach CNC) zaprojektowanych elementów form czy tłoczników z wykorzystaniem modułów do frezowania, wiercenia i wycinania drutowego,
- 3.3. postprocesor dla centrum frezarskiego CNC w wersji 5-cio osiowej typ DMF 180/7 DMG MORI na podstawie przekazanego modelu 3D obrabiarki.

Użytkownik oprogramowania po wykupieniu subskrypcji będzie miał zagwarantowane:

- 3.a. posiadanie zawsze najnowszej wersji oprogramowania podczas trwania usługi subskrypcji,
- 3.b. telefoniczny serwis realizowany we wszystkie dni robocze w godzinach 8:00 – 16:00, wsparcie techniczne przez telefon zapewniające pomoc w takich sprawach jak: korzystanie z systemu (wskazanie możliwych rozwiązań), zagadnienia instalacji i diagnostyki,
- 3.c. możliwość współdziałania w internetowych spotkaniach on-line,
- 3.d. możliwość wczytywania plików i programów, które utworzono i zapisano przed wykupieniem subskrypcji.

Okres subskrypcji oprogramowania wynosi minimum 12 miesięcy.

Subskrypcja oprogramowania obejmuje:

- 3.I. licencję sieciową, w ofercie należy wyodrębnić cenę za licencję sieciową,
- 3.II. licencję stacjonarną, w ofercie należy wyodrębnić cenę za licencję stacjonarną,
- 3.III. postprocesor, w ofercie należy wyodrębnić cenę za postprocesor.

**Ad. 3.1. Licencja sieciowa** pozwalająca na korzystanie z oprogramowania w sieci.

Użytkownik licencji instaluje licencję sieciową na serwerze i tworzy listę autoryzowanych użytkowników. Użytkownicy uzyskują licencje z serwera licencji po jego uruchomieniu.

Licencja sieciowa umożliwia wszystkim użytkownikom pracującym w sieci korzystanie z oprogramowania w zdefiniowanej konfiguracji (jeśli licencja jest dostępna).

Liczba licencji określa maksymalną liczbę użytkowników, którzy mogą jednocześnie używać oprogramowania. **Konfiguracja licencji sieciowej dla programowania jest określona poniżej.**

- a) **Network Licence (1 licencja)** – program obsługujący licencję sieciową.
- b) **Viewer (2 licencje)** – (przeglądarka) podstawowy moduł przeglądarki i analizy plików, graficzny interfejs użytkownika, import plików parasolid.
- c) **Viewer PRO (1 licencja)** – (przeglądarka zaawansowana) moduł umożliwiający przeglądanie i analizę plików CATIA v.5 i v.6 3D, Inventor, NX, Pro/E Creo, JT-Open, DXF, DWG, IGES, STEP, ACIS, VDA, graficzny interfejs użytkownika.
- d) **Essential Wireframe CAD (5 licencji)** – (model szkieletowy CAD) szkicowanie, dokumentacja płaska, wymiarowanie, interfejsy 2D (DXF, DWG, IGES 2D) oraz interfejsy 3D (ACIS, Parasolid, STEP, SolidWorks, SolidEdge. Inventor, IGES 3D, VDA, STL, 3DPDF, Mesh 3D).
- e) **Modelowanie** – (szybkie i solidne modelowanie bryłowe i powierzchniowe oparte na jądrze parasolid) w połączeniu z analizą modelu i dokumentacją płaską, modelowanie pozwala na elastyczność projektowania oraz możliwość edytowania i naprawiania najbardziej złożonych danych 3D, program pozwala bezpośrednio pracować na plikach: Parasolid, IGES, STEP, Solid Works, Solid Edge, ACIS, DXF, DWG, STL oraz VDA. Interfejsy zapewnią użytkownikowi możliwość pracy z danymi od każdego zleciodawcy, zawiera moduły:
  - o **Solid Modeling (5 licencji)** modelowanie bryłowe,
  - o **Surfaces Modeling (5 licencji)** modelowanie powierzchniowe.
- f) **Analysis (2 licencje)** – (analiza geometrii modelu, analiza kinematyczna, widok rozstrzelony) zestaw

- dedykowanych narzędzi dla oceny i przygotowania geometrii modelu, podczas pracy z importowanymi danymi jakość modelu jest ważnym czynnikiem, znajdowanie potencjalnych problemów na wczesnym etapie projektu znacznie upraszcza zadania konstruktora i oszczędza czas w procesie projektowania.
- g) **Advanced Customisation (5 licencji)** – (zaawansowane funkcje jak SDK) pozwala użytkownikowi samodzielnie opracowywać programy przy pomocy języka Phython lub C++.
  - h) **2.5 Axis Toolpath Standard (3 licencje)** – (programowanie obróbki 2.5D włączając obróbkę indeksowaniem) pozwala na rozpoznawanie geometrii z modelu, pozwala na wybranie geometrii szkieletowej czy cech bryłowych, automatycznie tworząc niezawodne ścieżki frezowania czy cykle wiercenia, rozpoznawanie cech w oparciu o ocenę topologii modelu i automatycznie wykrywanie cech technologicznych z cyklami wiercenia i strategiami frezowania, pozwala na zarządzanie płaszczyznami indeksowanymi 3+2, interaktywne frezowanie, cykle wiercenia, wiercenie głębokich otworów, interaktywne wiercenie, dostosowywalna biblioteka narzędzi.
  - i) **Machining 3D** – (moduł przeznaczony do obróbki złożonych modeli bryłowych, powierzchniowych oraz plików STL) umożliwia wybór szeregu cech i strategii obróbkowych, które oferują dedykowane techniki obróbki z wysokimi prędkościami i zabudowane algorytmy wygładzania w celu wygenerowania wydajnego kodu NC, zawiera moduły:
    - o **3 Axis Toolpath Standard (3 licencje)** strategię frezowania 3D: zgrubne, wierszowanie, w stałym „Z”, materiału resztkowego,
    - o **3 Axis Toolpath Advanced (3 licencje)** – strategię zaawansowanego frezowania 3D: zgrubne głębokich gniazd, waveform, elektrod, spiralne/promieniowe, rzutowanie, w stałym z głębokich gniazd, w stałym z evolution, w stałym z hybrydowo, płaszczyzn, stała szerokość skrawania, powierzchni ISO, resztkowa wierszowaniem, resztkowa w stałym „Z”, ołówkowa.
  - j) **Mould Design (1 licencja)** – (zestaw funkcji służących do szybkiego i poprawnego zaprojektowania formy wtryskowej oraz stworzenia dokumentacji, list materiałowych itp.) umożliwia porównywanie brył, analizę pochyleń, gładkie krawędzie, znajdowanie gniazd i rdzeni, linii podziału, powierzchni podziału, konstrukcję form wtryskowych, projektowanie układów chłodzenia i wtrysku, szczegółową analizę termiczną formy, biblioteki elementów katalogowych do form i tłoczników.
  - k) **Mould / Progress Catalogues (2 licencje)** – (katalogi znormalizowanych elementów).

**Ad. 3.2. Licencja stacjonarna** pozwala na korzystanie z oprogramowania na wybranym komputerze, po zainstalowaniu oprogramowania. Użytkownik licencji instaluje licencję zawierającą moduły:

- a) **Viewer (1 licencja)** – (przeglądarka) podstawowy moduł przeglądarki i analizy plików, graficzny interfejs użytkownika, import plików parasolid.
- b) **Viewer PRO (1 licencja)** – (przeglądarka zaawansowana) moduł umożliwiający przeglądanie i analizę plików CATIA v.5 i v.6 3D, Inventor, NX, Pro/E Creo, JT-Open, DXF, DWG, IGES, STEP, ACIS, VDA, graficzny interfejs użytkownika.

**Ad. 3.3. Postprocesor** (moduł umożliwiający przekształcanie programów CNC dla obrabiarki) 3+2 osie do centrum frezarskiego CNC w wersji 5-cio osiowej typ DMF 180/7 DMG MORI na podstawie przekazanego modelu 3D obrabiarki.

<b>Wymagania sprzętowe:</b>	min. 4 Gbyte RAM
<b>System operacyjny:</b>	Windows 7, 8.1, 10 64 bit
<b>Funkcjonalność CAD:</b>	modelowanie bryłowe modelowanie powierzchniowe modelowanie hybrydowe modelowanie 2D / 3D możliwa praca na konturach / powierzchniach / bryłach tworzenie i definiowanie zespołów tworzenie rysunku złożeniowego tworzenie rysunku wykonawczego tworzenie raportów generowanie dokumentacji technicznej naprawianie uszkodzonych rysunków dostosowanie do preferencji użytkownika projektowanie form wtryskowych
<b>Funkcjonalność CAM:</b>	wsparcie podprogramów frezowanie, toczenie, wiercenie, grawerowanie WEDM inne metody obróbki generowanie kodu sterującego obrabiarką

wykrywanie kolizji narzędzi  
optymalizacja programów obróbki  
program modułowy (cena zależna od konfiguracji)  
opieka techniczna  
szkolenia

### III. TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. **Termin realizacji zamówienia:** *Dostawa maksymalnie w terminie 6ciu tygodni od daty podpisania zamówienia/umowy przez Zamawiającego i Wykonawcę.*  
Protokół z przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia zostanie sporządzony w terminie 10 dni od upływu terminu składania ofert a umowa/zamówienie zostanie zawarte/podpisane w terminie 14 dni od daty sporządzenia protokołu z przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.
2. **Miejsce realizacji zamówienia:** Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe Proodus Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 85-461 Bydgoszcz, ulica Ołowiana 10.

### IV. TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY

Termin złożenia oferty upływa w dniu **24.04.2020 r. do godziny 23:59:59.**

**Oferty, które wpłyną po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.**

Oferty winny być wniesione w formie pisemnej (pocztą, kurierem lub osobiście) w siedzibie firmy: PP-U PRODUS Sp. z o. o, 85-461 Bydgoszcz, ulica Ołowiana 10 przy czym za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do siedziby firmy.

Ofertę należy złożyć wraz z dopiskiem: **„Oferta-zakup (dostawa) oprogramowania konstrukcyjnego CAD/CAM z postprocesorem”.**

Oferty można również składać mailowo na adres [marek.szal@ppuprodus.com](mailto:marek.szal@ppuprodus.com) wpisując w temacie maila: **„Oferta-zakup (dostawa) oprogramowania konstrukcyjnego CAD/CAM z postprocesorem”.**

### V. WARUNKI UDZIAŁU W PROCEDURZE UDZIELENIA ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE ICH SPEŁNIENIE

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają podstawowy warunek: Wykonawca dostarczył w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – co najmniej jedną dostawę wraz z uruchomieniem oprogramowania konstrukcyjnego CAD/CAM z postprocesorem dla centrum frezarskiego CNC w wersji 5-cio osiowej

Ocena spełniania warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie oświadczenia Wykonawcy – **załącznik nr 2 do zapytania**. Zamawiający może zażądać dodatkowych dowodów potwierdzających prawdziwość oświadczenia w postaci faktury sprzedaży i/lub referencji i/lub protokołu odbioru końcowego.

### VI. PRZESŁANKI DO WYKLUCZENIA WYKONAWCY Z UDZIAŁU W ZAMÓWIENIU ORAZ DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE BRAK PODSTAWY DO WYKLUCZENIA WYKONAWCY

Z procedury udzielenia zamówienia wykluczony zostanie Wykonawca, który powiązany jest kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Celem wykazania, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu z procedury udzielenia zamówienia Zamawiający żąda, aby Wykonawca złożył w załączeniu do oferty oświadczenie, iż nie podlega on wykluczeniu z procedury udzielenia zamówienia (**Załącznik nr 3**).

## VII. INFORMACJA NA TEMAT ŻĄDANEGO WADIUM

Nie dotyczy

## VIII. WEZWANIE WYKONAWCY DO UZUPEŁNIENIA OFERTY LUB ZŁOŻENIA WYJAŚNIENÍ

1. Oferty są weryfikowane przez Zamawiającego a w przypadku, w którym oferta zawiera braki lub jej treść jest niejasna, to Wykonawca ją składający może być wezwany odpowiednio do: jej uzupełnienia lub wyjaśnienia zaistniałej niejasności. W wezwaniu Zamawiający wyznaczy jednocześnie termin odpowiednio do uzupełnienia lub wyjaśnienia oferty, nie dłuższy niż do 2 dni roboczych. Wezwanie nastąpi w drodze mailowej przesłanej do potencjalnego oferenta. Uzupełnieniu lub wyjaśnieniu nie będą podlegały oferty podlegające odrzuceniu.
2. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
  - a) jej treść nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego,
  - b) zostanie złożona po terminie składania ofert,
  - c) nie będzie kompletna,
  - d) nie będzie spełniać wymogów stawianych w zapytaniu ofertowym.
3. Zamawiający wybiera tego wykonawcę, którego oferta przedstawia najkorzystniejszy bilans ceny i innych kryteriów odnoszących się do przedmiotu zamówienia – o ile dodatkowe kryteria tj. kryteria inne niż cena zostały przewidziane.

## IX. KRYTERIA OCENY OFERT:

Przy wyborze najkorzystniejszej ceny Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

- A) Cena – 40%
- B) Serwis i Gwarancja -40%
- C) Termin dostawy-20%

### Ad. A)

1. W ramach kryterium „Cena” Zamawiający przyzna punktację według następującego wzoru:

$$P_{bad.C} = \frac{C_{min.}}{C_{bad.}} \times 100 \times 40\%$$

gdzie:

- |             |  |
|-------------|--|
| $P_{bad.C}$ | – punkty za kryterium „Cena” przyznane badanej ofercie |
| $C_{min.}$  | – najniższa cena spośród ocenionych ofert              |
| $C_{bad.}$  | – cena oferty badanej                                  |

Maksymalna liczba punktów uzyskanych w kryterium: 40 punktów

2. Podana w ofercie cena ma być wyrażona w PLN lub EURO (ewentualne przeliczenie nastąpi po kursie średnim tabeli NBP z dnia sporządzenia protokołu z przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia).
3. Cenę oferty należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, przy czym końcówki poniżej 0,5 groszy pomniejsza się, a końcówki 0,5 groszy i wyższe zaokrągla się do 1 grosza.



- Cena musi być podana cyfrowo i słownie. Cena musi być skalkulowana w sposób jednoznaczny i musi zawierać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
4. Cena oferty musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej i zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia, w tym wszystkie opłaty i podatki, obejmujące m. in. podatek od towarów i usług (VAT).
  5. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miały obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

#### Ad. B)

W ramach kryterium „Serwis i Gwarancja” Zamawiający przyzna punktację w sposób następujący. W przypadku zaferowania przez Wykonawcę dłuższego okresu gwarancji niż wymagany przez Zamawiającego, Zamawiający przyzna Wykonawcy dodatkowe punkty według następującego schematu:

- 20 pkt – dla oferty z minimum 18 miesięcznym okresem gwarancji i z czasem reakcji serwisu 24/48 godzin .
- 0 pkt – dla ofert z 17- miesięcznym lub krótszym okresem gwarancji i bez warunków serwisu wskazanych powyżej

Warunki serwisu i gwarancji wskazane powyżej muszą zostać potwierdzone oświadczeniem producenta na formularzu ofertowym. Maksymalna liczba punktów uzyskanych w kryterium: 40 punktów.

#### Ad. C)

W ramach kryterium „Termin dostawy” Zamawiający przyzna punktację według następującego wzoru:

$$P_{bad.C} = \frac{C_{min.}}{C_{bad.}} \times 100 \times 20\%$$

gdzie:

- $P_{bad.C}$  – punkty za kryterium „Termin dostawy” przyznane badanej ofercie  
 $C_{min.}$  – najkrótszy termin dostawy spośród ocenionych ofert  
 $C_{bad.}$  – termin dostawy oferty badanej

Maksymalna liczba punktów uzyskanych w kryterium: 20 punktów

Przez Termin dostawy należy rozumieć wskazany przez Wykonawcę okres dla uruchomienia i przekazania (protokół) Zamawiającemu oprogramowania konstrukcyjnego CAD/CAM z postprocesorem, maksymalnie w terminie 6 tygodni od daty podpisania zamówienia/umowy przez Zamawiającego i Wykonawcę.

Zamawiający dokona wyboru oferty tego z Wykonawców, którego oferta uzyska w wyniku oceny najwyższą liczbę punktów. Przyznanie punktów poszczególnym ofertom odbędzie się w oparciu o następujący wzór:

$$P_{bad.} = P_{bad.C} + P_{bad.SG} + P_{bad.D}$$

gdzie:

- $P_{bad.}$  - łączna suma punktów przyznanych ofercie  
 $P_{bad.C}$  - liczba punktów uzyskanych z kryterium „Cena”  
 $P_{bad.SG}$  - liczba punktów uzyskanych z kryterium „Serwis i Gwarancja”  
 $P_{bad.D}$  - liczba punktów uzyskanych z kryterium „Termin dostawy”

Łączna możliwa do uzyskania liczba punktów wynosi 100 pkt.

Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że złożone oferty uzyskały taką samą punktację, Zamawiający wybierze ofertę z niższą ceną.

#### **X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ**

1. Wykonawca jest związany ofertą przez okres 21 dni.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert, przy czym za pierwszy dzień ww. okresu uznaje się następnny dzień po upływie terminu składania ofert.

#### **XI. INFORMACJA W ZAKRESIE MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT WARIANTOWYCH**

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert wariantowych.

#### **XII. INFORMACJA W ZAKRESIE MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH**

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.

#### **XIII. ZASTRZEŻENIE TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA**

Wykonawca może zastrzec nie później niż w terminie składania ofert, iż część jego oferty stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa.

#### **XIV. INFORMACJA O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**

Informacje o wyniku naboru umieszczona zostanie na stronie internetowej [www.bazakonkurencyjnosci.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.pl) oraz [www.puprodus.com](http://www.puprodus.com)

#### **XV. INFORMACJE DODATKOWE**

1. Zamawiający w toku procedury udzielenia zamówienia a najpóźniej do upływu terminu składania ofert ma prawo do zmiany treści zapytania ofertowego. Zamawiający publikuje informacje o zmianie odpowiednio do publikacji zapytania ofertowego.
2. Z Wykonawcą, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zgodnie z kryteriami oceny określony w pkt. IX niniejszego zapytania ofertowego, będzie podpisana umowa/zamówienie w miejscu i na warunkach określonych przez Zamawiającego.
3. Wszystkie koszty związane z przygotowaniem i dostarczeniem oferty ponosi Wykonawca.
4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert z zastrzeżeniem nie przekroczenia wysokości środków zaplanowanych w budżecie projektu na realizację niniejszego działania.
5. Dokonanie zmian postanowień umowy/zamówienia, która będzie podpisana z Wykonawcą w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru tego Wykonawcy będzie możliwa po uzyskaniu zgody drugiej strony umowy i tylko w zakresie zgodnym z prawem i wytycznymi.
6. Zamawiający może unieważnić zapytanie ofertowe na każdym jego etapie, jeżeli:
  - (1) okaże się, że posiadane przez niego środki nie wystarczą, aby sfinansować realizację zamawianej usługi lub dostawy,
  - (2) zapytanie ofertowe posiada wadę prawną, której wystąpienie powodowałoby negatywne dla Zamawiającego skutki, w tym konieczność zwrotu przekazanych Zamawiającemu środków publicznych,
  - (3) na skutek niemożliwej do przewidzenia w chwili ogłoszenia zapytania ofertowego okoliczności realizacja usługi lub dostawy nie leży w interesie Zamawiającego. Ponadto, Zamawiający może unieważnić zapytanie ofertowe bez podania przyczyn jego unieważnienia.

#### **XVI. Zainteresowani wzięciem udziału w postępowaniu Wykonawcy zobowiązani są złożyć ofertę na którą składają się:**

1. Wypełniony formularz oferty zgodny ze wzorem określonym w **Załączniku nr 1** do Zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie Wykonawcy, zgodne ze wzorem określonym w **Załączniku nr 2** do Zapytania ofertowego.
3. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z procedury udzielenia zamówienia zgodnie ze wzorem w **Załączniku nr 3** do Zapytania ofertowego.